

## Controlador de Tração



**CT-11**

## Características

- Simples instalação.
- Proteção contra uso inadequado do acelerador.
- Operação em alta frequência: 15 kHz.
- Construído em plataforma de alumínio anodizado para perfeita troca de calor e proteção entre os componentes internos.
- Conexões internas sem fios.
- Led para diagnóstico rápido de erros na parte frontal do equipamento.
- Compatível com todos os motores de corrente contínua.
- Grau de proteção IP65.
- Circuito para compensação e proteção térmica.
- Não requer ajustes externos.

### Descrição

O Controlador de Campo Série CT-11 foi desenvolvido para motores de corrente contínua. Simples e eficiente, possui tecnologia de última geração e um excelente custo benefício.

### Aplicação

O CT-11 é indicado a uma grande variedade de veículos como empilhadeiras, paleteiras, rebocadores, tratores, AVG, carrinhos de golfe, cadeiras de rodas e máquinas de limpeza. Em geral, pode ser utilizado em qualquer equipamento elétrico que possua motor campo-série de corrente contínua.



**PR-11**

## Especificações

FAIXA DE TENSÃO ( VOLTS )	12/24/36/48 VDC
CORRENTE ( AMPERES )	275 - 400 - 500 - 650
PWM ( FREQUÊNCIA )	15 kHz
CONTATORA ( I SAÍDA )	2A ( PROTEGIDO )
PARAFUSO DE CONEXÃO	M8
CONECTOR PRINCIPAL	MFAM-18
CONECTOR PROGRAMADOR	MFAM-04
GRAU DE PROTEÇÃO	IP-65
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	- 20°C à +50°C
TEMPERATURA DE ARMAZENAMENTO	- 40°C à +65°C

## Opções

CÓDIGO	2 MIN	5 MIN	1 HORA
CT-11/275-XX	275A	175A	100A
CT-11/400-XX	400A	275A	175A
CT-11/500-XX	500A	350A	200A
CT-11/650-XX	650A	450A	275A

indica a capacidade  
275, 400, 500 e 650A.



• Obs.: CT-11/XXX-XX



indica a tensão da bateria  
12, 24, 36 ou 48VDC.

## Acessórios

- Programador PR-11 (display LCD):

É uma ferramenta de extrema importância que pode ser usada tanto para configurar parâmetros do controlador quanto para monitorar outras informações do veículo conforme segue:



**PR-11**

PARÂMETROS	AJUSTES	DESCRIÇÃO
1. Velocidade principal	de 20 a 100%	% velocidade máxima do controlador
2. Rampa de velocidade	1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	Tempo que o controlador leva para atingir a velocidade máxima, onde 1 é o menor tempo e 10 o maior
3. Rampa de reversão	1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	Tempo que o controlador leva para realizar a reversão, onde 1 é o menor tempo e 10 o maior
4. Tartaruga	de 20 a 100%	% da velocidade máxima do controlador quando o botão tartaruga for acionado.
5. Velocidade de emergência	de 20 a 100%	Velocidade máxima quando o botão Anti-Esmagamento for acionado. Independente da direção
6. Rampa de reversão de emergência	1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	Tempo de retomada quando o botão Anti-esmagamento for acionado, onde 1 é o menor tempo e 10 o maior

## Dimensões e Peso



CÓDIGO	COMPRIMENTO	PESO
CT-11/275-XX	180	3,1
CT-11/400-XX	245	3,4
CT-11/500-XX	280	3,7
CT-11/650-XX	310	4,1

obs.: unidades de medida:

1. dimensões em mm.
2. peso em Kg.